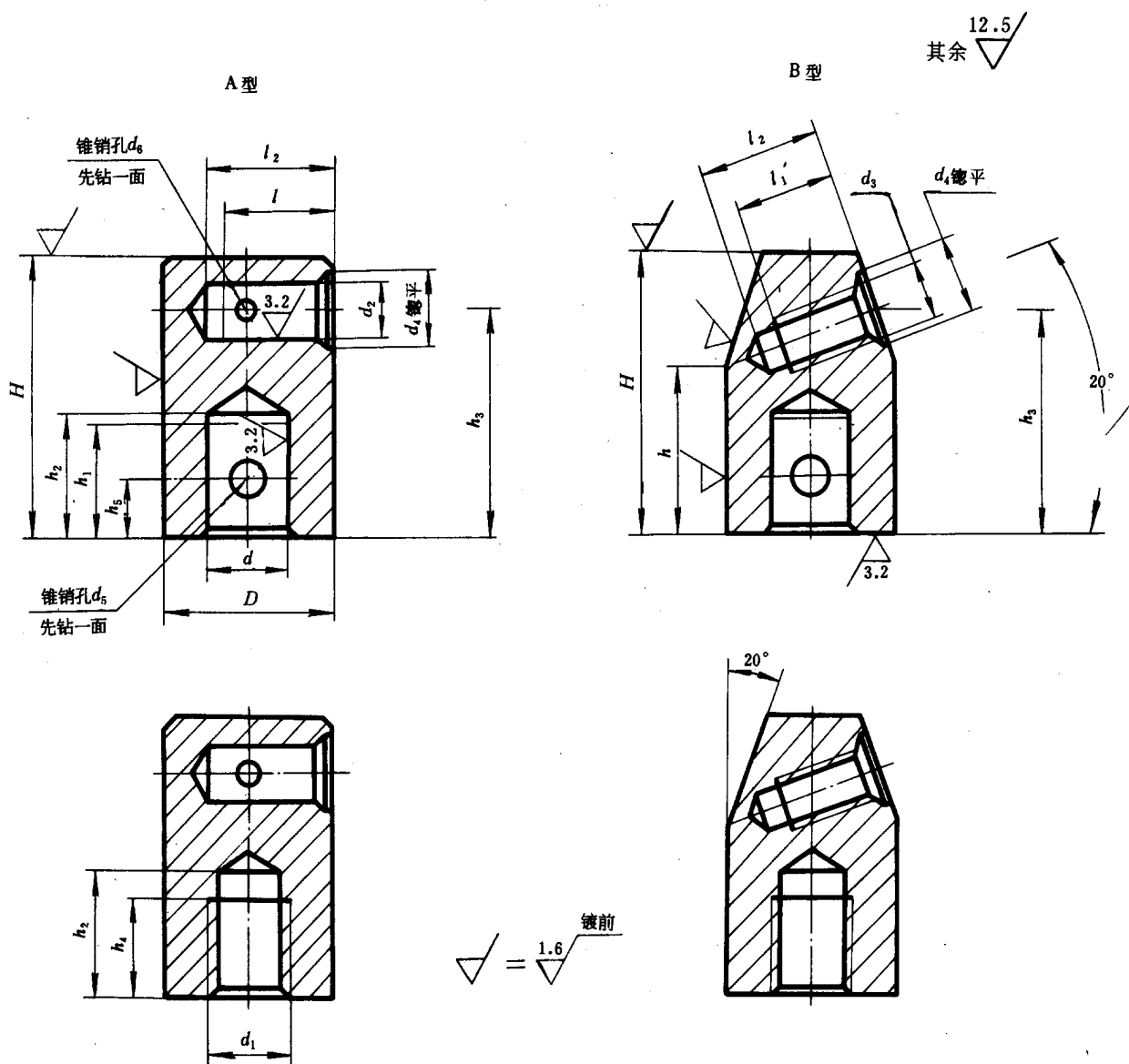


手柄座

GB 4141.16—84

Handle seats



标记示例:

手柄座 A型	$d = 20$	$D = 40$	材料 35	喷砂镀铬: 手柄座	20×40	GB 4141.16—84
	$d_1 = M20$	$D = 40$	材料 35	喷砂镀铬: 手柄座	$M20 \times 40$	GB 4141.16—84
B型	$d = 20$	$D = 40$	材料 35	喷砂镀铬: 手柄座	$B 20 \times 40$	GB 4141.16—84
	$d_1 = M20$	$D = 40$	材料 35	喷砂镀铬: 手柄座	$B M20 \times 40$	GB 4141.16—84

GB 4141.16—84

mm

d	基本尺寸	12	16	20	25
	极限偏差 H 8	$+0.027$ 0		$+0.033$ 0	
d_1		M12	M16	M20	M24
D		25	32	40	50
d_2	基本尺寸	8	10	12	16
	极限偏差 H 8	$+0.022$ 0		$+0.027$ 0	
H		40	50	63	76
d_3		M 8	M10	M12	M16
d_4		11	13	17	21
d_5		5	6		8
d_6		3		4	5
l		16	20	25	32
l_1		14	18	22	28
l_2		19	24	29	36
h		24	30	38	50
h_1		16	20	25	32
h_2		19	24	29	36
h_3		32	40	50	63
h_4		14	18	22	28
h_5		8	10	12	16
每件重量 kg ≈	A 型	0.121	0.227	0.465	0.937
	B 型	0.104	0.195	0.417	0.835
圆锥销 GB 117—76		5 × 25	6 × 32	6 × 40	8 × 50
		3 × 25	3 × 32	4 × 40	5 × 50

1. 材料: 35; A 3。

2. 表面处理: 喷砂镀铬 (PS/D·Cr); 镀铬抛光 (D·L₃Cr); 氧化 (H·Y)。

3. 其他技术要求按 GB 4141.33—84《操作件技术条件》。